

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

## ЧПУ "OPTIMUS-10"

Система ЧПУ "Optimus" является новым поколением систем типа ЧПУ "Конус", разработанных для станков DM600-2 и DM600-4, а также для выполнения модернизации находящихся в эксплуатации станков CM-600Ф2 и CM-600Ф4.

Основные технические характеристики системы ЧПУ "Optimus-10" приведены в Таблице:

№ п/п	Наименование параметра, размерность	Значение параметра, комментарий
1.	Максимальная скорость перемещения, м/с	<b>0,3</b>
2.	Точность позиционирования стола по координатам X и Y, мм	<b>±0,01</b>
3.	Точность повторного позиционирования стола по координатам X и Y, мм	<b>±0,002</b>
4.	Точность сверления, мм	<b>±0,02</b>
5.	Точность фрезерования, мм	<b>±0,05</b>
6.	Число ходов одного шпинделя (при сверлении пакета из трех плат по 1,5 мм сверлом диаметром 1,0 мм и шаге сверления 2,5 мм), ход/мин	<b>200</b>
7.	Число одновременно управляемых координат	<b>6</b>
8.	Число каналов управления главным приводом (шпиндели)	<b>4</b>
9.	Число программируемых адресов инструмента	<b>24 или 210</b>
10.	Язык управляющих программ	<b>в G- и M-кодах</b>
11.	Минимальная дискретность задания геометрической информации, мм	<b>0,001</b>
12.	Период внутреннего опроса фактического положения, мс	<b>0,1</b>
13.	Напряжение питания (3 фазы, 50Гц), В	<b>~ 380</b>
14.	Потребляемая мощность, кВт, не более	<b>6</b>
15.	Габаритные размеры системы ЧПУ, мм, не более	<b>600 × 600 × 1400</b>
16.	Масса системы ЧПУ, кг, не более	<b>150</b>
17.	Допустимая температура окружающего воздуха при эксплуатации в пределах, °С	<b>15...35</b>
18.	Режим работы	<b>круглосуточный</b>