

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА СК-650-2

№ п/п	Наименование параметра, размерность	Значение параметра, комментарий
1.	Размер поля рабочего стола для каждого шпинделя, мм	555 x 650
2.	Габариты печатных плат, мм	550 x 630 x 2
3.	Скорость позиционирования по осям X и Y, м/мин	35
4.	Ускорение по осям X и Y	0,8 g
5.	Скорость позиционирования по оси Z, м/мин	30
6.	Ускорение по оси Z	3,0 g
7.	Точность позиционирования по осям X и Y, мм	± 0,005
8.	Точность повторного позиционирования по осям X и Y, мм	± 0,0025
9.	Точность сверления, мм	± 0,025
10.	Минимальный размер отверстия, мм	0,2
11.	Количество шпиндельных узлов, шт.	2
12.	Тип шпинделя (с прямым захватом инструмента)	Сверлильный шпиндель «D1722»
13.	Максимальная скорость шпинделя, об/мин	160 000
14.	Максимальное количество просверленных отверстий, в мин	300
15.	Количество инструментов на один шпиндель	100
16.	Контроль поломки инструмента	Есть
17.	Разрешающая способность системы контроля инструментов RENISHAW, мм	0,001
18.	Система управления	Iseatech
19.	Система воздушного охлаждения станка	Есть
20.	Система охлаждения шпинделей	Есть
21.	Давление воздуха на входе станка, Мпа	0,6...0,7
22.	Электропитание, В	380

23.	Частота, Гц	50
24.	Потребляемая мощность, кВА	7
25.	Материал, из которого изготовлены основные конструкции станка	Мелкозернистый гранит
26.	Вес станка, кг	3500