

Режимы фрезерования фрезами фирмы МРК "Kemtec" на станках DM600-2 и DM600-4 для шпинделей с прямым захватом инструмента

Геометрия фрезы, мм	Обороты шпинделя, об/мин	Подача, мм/с	Количество заготовок в пакете (при толщине заготовки 1,6 мм), шт.	Рабочий ресурс, м
0,8 x 4,5	45 000	12	2	10
0,8 x 5,5				
1,0 x 6,0	40 000	15	3	15
1,0 x 7,0				
1,0 x 8,0				
1,2 x 6,0		12	2	20
1,2 x 8,5				
1,5 x 8,0	35 000	20	3	30
1,5 x 9,0				
1,6 x 9,0	32 000	20	4	35
1,6 x 10,5				
1,8 x 9,0	30 000	20	4	44
1,8 x 9,5				
2,0 x 10,0	29 000	20	4	50
2,0 x 11,5				
2,38 x 10,0	28 000	16	4	65
2,38 x 11,5				
2,4 x 10,0				
2,4 x 11,5				

Примечание 1. Технологические режимы предоставлены фирмой TCT - Technical Service Division.

Примечание 2. Все тесты проводились на материале FR4 без фольги.